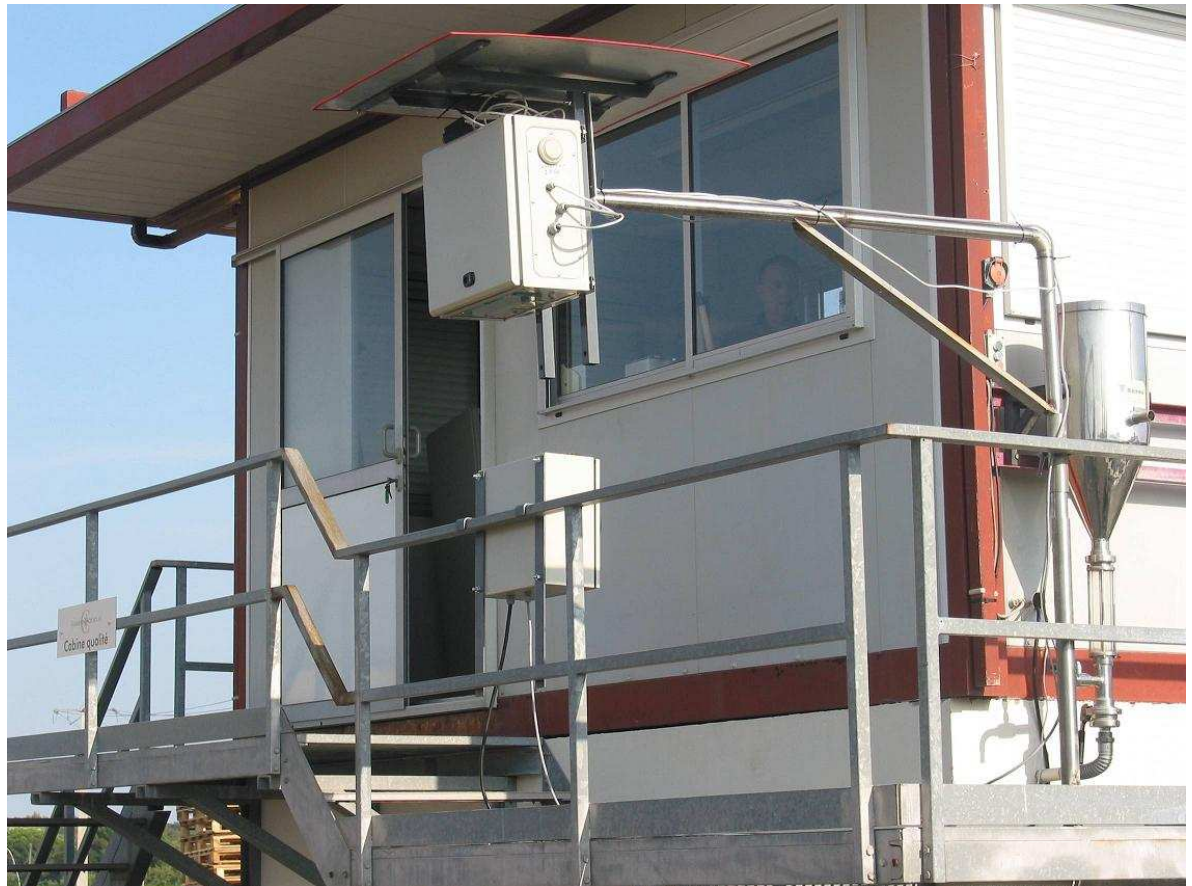


# QUALIRIS RECEPTION

*La sélection des vendanges par la couleur des baies de raisins*



## L'inspection de la vendange automatisée et fiabilisée

Qualiris Réception est idéal pour fiabiliser « l'inspection visuelle » des vendanges lors à l'arrivée à la cave coopérative vinicole.

Qualiris Réception réalise des prises de vues numériques de la vendange au poste avancé ou sur conquêt, suivi, en une minute, d'un traitement d'image permettant de qualifier l'apport en vue de sa sélection qualitative.

L'évaluation automatique porte sur : la propreté de la vendange (pourcentage de corps étrangers dans l'image), le pourcentage de baies altérées (Botrytis, Grêle par exemple), le pourcentage de baies manquant de couleurs, et le pourcentage de baies bien colorées dans la teinte optimale. Une grille qualité et/ou une note de qualité, à paramétrer selon les objectifs de chaque vinificateur, permet de comparer les apports et de les classer en vue d'une vinification séparée.

Qualiris Réception est la solution attendue par les utilisateurs qui souhaitent fiabiliser les inspections visuelles, maîtriser la sélection qualitative de leurs vendanges et disposer d'un paramètre supplémentaire de paiement différencié.

## Composition du produit

Qualiris Reception est composé d'un PC supportant le logiciel de vision de la vendange et le pilotage de un, deux ou trois boîtiers de prise de vue en couleur.

Chaque boîtier est équipé des composants de communication avec le PC, d'un puissant éclairage approprié et du dispositif de prise de vue.

L'ensemble du cycle de prise de vue est automatique. Le déclenchement du cycle est réalisé par l'utilisateur depuis le PC.

## Principe de fonctionnement

Les prises de vues réalisées avec un éclairage puissant approprié, sont analysées par le logiciel intégré de Qualiris Reception qui permet de déduire :

- Le % de corps étrangers (propreté de la vendange)
- Le % de baies vertes et de baies roses ou insuffisamment colorées
- Le % de baies bien colorées dans la teinte optimale
- L'indication d'une classe d'inspection visuelle selon une grille qualité (Quatre classes maximum en standard) et/ou une note paramétrable.

## Caractéristiques :

Durée du cycle de mesure :	1 minute à 1 minute 15
Surface de prise de vues :	2 à 4 m <sup>2</sup> selon l'implantation de l'appareil
Affichage des résultats:	Sur l'écran PC
Export:	Fichier .txt et Excel.
Liaison informatique :	Sorties Ethernet, USB et imprimante
Connexion Internet :	Très utile pour la télémaintenance

## Présentation :

Boîtier:	Polyester renforcé sur châssis inox
Dimensions :	H= 500 mm, L= 500 mm et P = 220mm.
Poids :	25 Kg

## Installation :

Electricité :	230 V monophasé —50 Hz—300 W
Potence :	Il est nécessaire de réaliser une potence type inox permettant de positionner à la bonne hauteur le boîtier

**Qualiris Vision est le fruit d'une initiative de la Cave des Vignerons de Chusclan (Gard) et d'un partenariat associant : le Cemagref de Montpellier, Ondalys (Montpellier) et Sodimel (Gironde).**

